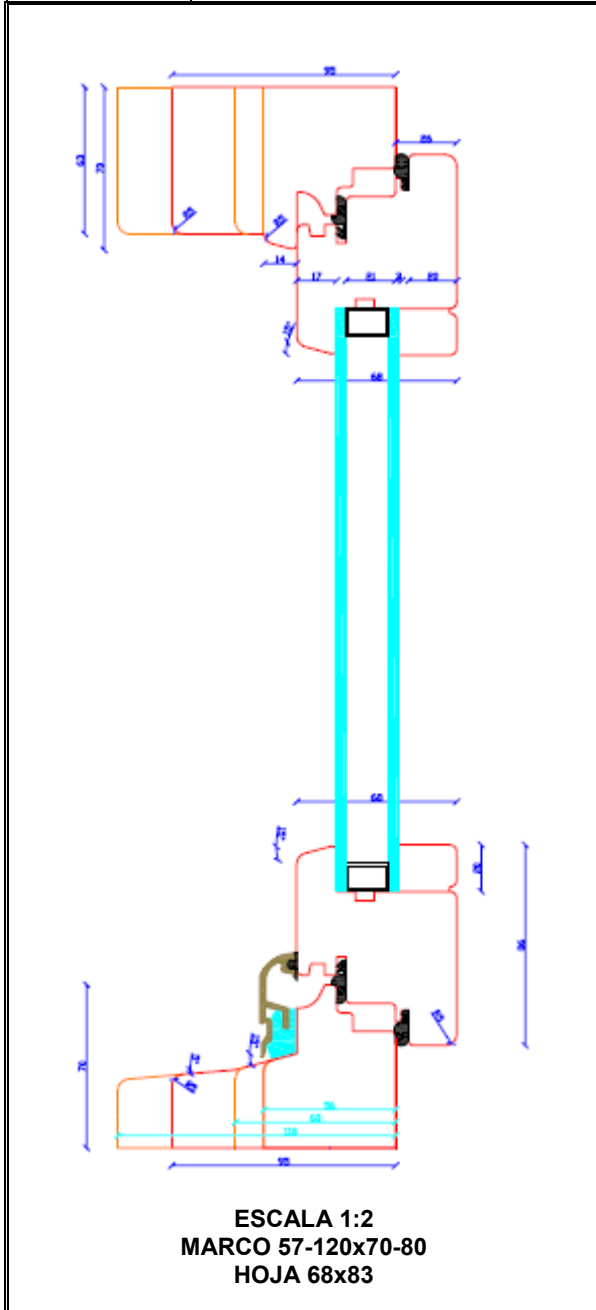
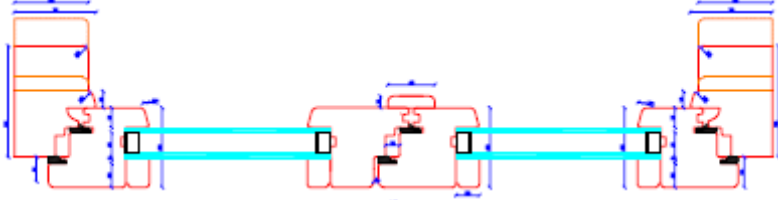


AENOR  Producto Certificado Ventanas	COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN VENTANAS, FACHADAS LIGERAS, PUERTAS, PERSIANAS Y SUS COMPONENTES	AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación
	Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR  , certificado nº: 047/000385	
	Ventana de madera, abatible de eje vertical. Serie: CARINBISA DOBLE JUNTA	
	Fabricante: CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A. Fábrica: ESPLUS (Huesca)	



1º.- SISTEMAS DE APERTURA Practicable u Oscilobatiente, mediante falleba con mínimo tres puntos de anclaje y pernios otlav												
2º.- PERFILES DE MADERA <u>MATERIA PRIMA:</u> Perfiles sólidos o laminados. Pino Silvestre, densidad: 540 Kg/m ³ Dureza: 2,0 Pino Méliz, densidad: 540 Kg/m ³ Dureza: 2,5 Iroko, densidad: 670 Kg/m ³ Dureza: 4 Niangón densidad: 710 Kg/m ³ Dureza: 2,9 Cola D4 en laminados SELLO IFT ROSENHEIM <u>TRATAMIENTO PROTECTOR:</u> Impregnante al agua con acción biocida, RENNER SPA. TOP QUALITY YML468/TXX, Aplicación "flow-coating" en tren de barnizado CARINBISA. <u>ACABADO DE SUPERFICIE:</u> Barniz al agua, RENNER SPA. ALTO SOLIDO YO20C118/T28 <u>CLASES DE CALIDAD DE LA MADERA:</u> Clase J50 en perfil sólido de Pino Silvestre Clase J2 en perfil laminado <u>DIMENSIONES MÁXIMAS:</u> 2.250 mm x 2250 mm Ventana en 3 hojas (2+1)												
3º.- HERRAJES DE APERTURA <u>MATERIALES:</u> Falleba y pernios otlav. O bisagra oscilo. <u>SISTEMA:</u> Falleba <u>PROVEEDORES:</u> PROCOMSA (GU-BKS) y COLELL												
4º.- ACCESORIOS DE ENSAMBLAJE <table><tr><td>DESCRIPCIÓN</td><td>MATERIALES</td></tr><tr><td>Espiga en el mismo perfil</td><td>Ensamblado con cola D3-D4</td></tr></table>			DESCRIPCIÓN	MATERIALES	Espiga en el mismo perfil	Ensamblado con cola D3-D4						
DESCRIPCIÓN	MATERIALES											
Espiga en el mismo perfil	Ensamblado con cola D3-D4											
5º.- ELEMENTOS DE ESTANQUIDAD <table><tr><td>DESCRIPCIÓN</td><td>MATERIALES</td></tr><tr><td>Juntas de estanquidad</td><td>PVC y espuma. (Q-LON)</td></tr><tr><td>Sellado del acristalamiento</td><td>Silicona</td></tr><tr><td>Vierteaguas de aluminio en solera hojas</td><td></td></tr><tr><td>Boca en la unión central</td><td></td></tr></table>			DESCRIPCIÓN	MATERIALES	Juntas de estanquidad	PVC y espuma. (Q-LON)	Sellado del acristalamiento	Silicona	Vierteaguas de aluminio en solera hojas		Boca en la unión central	
DESCRIPCIÓN	MATERIALES											
Juntas de estanquidad	PVC y espuma. (Q-LON)											
Sellado del acristalamiento	Silicona											
Vierteaguas de aluminio en solera hojas												
Boca en la unión central												
6º.- ACRISTALAMIENTO <table><tr><td>TIPO</td><td>ESPESOR MÁXIMO</td><td>PESO MÁXIMO</td></tr><tr><td>Doble aislante</td><td>34 mm. (junquillo especial)</td><td>110 kg/hoja</td></tr></table>			TIPO	ESPESOR MÁXIMO	PESO MÁXIMO	Doble aislante	34 mm. (junquillo especial)	110 kg/hoja				
TIPO	ESPESOR MÁXIMO	PESO MÁXIMO										
Doble aislante	34 mm. (junquillo especial)	110 kg/hoja										

PRESTACIONES CERTIFICADAS DE LA VENTANA (perfil antiguo)			
HE	RESISTENCIA AL VIENTO	UNE-EN 12210	Clase C5
HH	ESTANQUIDAD AL AGUA	UNE-EN 12208	Clase 9 A
HA	AISLAMIENTO ACÚSTICO	UNE-EN ISO 140-3	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 12 / 4 R _w = 37 (-1 ; -4) dB R _a = 34,3 dbA
HE	PERMEABILIDAD AL AIRE	UNE-EN 12207	Clase 4
	AISLAMIENTO TÉRMICO Valor U (W/m ² ·K)	UNE-EN ISO 12567-1	Ensayo: ventana 2 hojas 1200 x 1200 con vidrio aislante 6 / 12 / 4 U = 2,07 W/m ² K
		UNE-EN ISO 10077-1	Cálculo
	DURABILIDAD	UNE-EN 12400	Clase 3 (20.000 ciclos)

AENOR  Producto Certificado Ventanas	COMITÉ TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN VENTANAS, FACHADAS LIGERAS, PUERTAS, PERSIANAS Y SUS COMPONENTES	AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación
	Ficha Técnica de la ventana con Marca AENOR  , certificado nº: 047/000385	
	Ventana de madera, abatible de eje vertical. Serie: CARINBISA DOBLE JUNTA	
Fabricante: CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A. Fábrica: ESPLUS (Huesca)		
SECCIÓN HORIZONTAL DE LA VENTANA  ESCALA 1:4 MARCO 57-120x70-80 HOJA 68x83		
PRESTACIONES DECLARADAS DE LA VENTANA: Capacidad para soportar cargas de los mecanismos de seguridad: APTO Propiedades de radiación: consultar documentación técnica del fabricante del acristalamiento Fuerzas de maniobra y resistencia mecánica: APTO		
INSTRUCCIONES DE ACRISTALAMIENTO (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana) Se aparta el junquillo y se coloca el cristal sobre el galce, se clava de nuevo el junquillo y se silicona el perímetro del cristal por la parte exterior de la ventana.		
INSTRUCCIONES DE MONTAJE (Si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana) Se coloca el bloc de la ventana sobre el premarco y se lleva a escuadra, sujetándolo con cuñas de madera, a continuación se atornilla desde la canal de la persiana o desde la cámara de descompresión al premarco. Se ha de sellar con silicona o masilla acrílica para exteriores la junta entre el marco y la obra. Se ha de colocar espuma de poliuretano entre el premarco y la ventana para aislar la holgura. Por la parte interior se coloca el tapajuntas y si lleva el tape de persiana.		
INSTRUCCIONES DE USO Correcta utilización de los sistemas de apertura.		
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO La limpieza de la carpintería exterior es la principal operación que se debe realizar para su correcto mantenimiento. Deben utilizarse detergentes neutros o agua y jabón, en ningún caso materiales corrosivos, como detergentes de base ácida o amoniacal. Cuando sea necesaria la restauración, es suficiente con un leve lijado y la aplicación de una mano de barniz al agua, a brocha o a pistola.		

Francisco José Sanz Iglesias, Presidente del AEN/CTC-047, **CERTIFICA** que la ventana cuyas características técnicas y prestaciones figuran en esta Ficha Técnica, fabricada por **CARPINTERÍA INDUSTRIAL BINÉFAR, S.A.** en su factoría de **ESPLUS**, está en posesión de la Marca AENOR  para ventanas.

Comité Técnico de Certificación 047	
 AENOR	Asociación Española de Normalización y Certificación
	Secretaria: ASEFAVE Príncipe de Vergara, 74 28006 Madrid

En Madrid, a 29 de Mayo de 2009